DWX-4

Roland DWX-4.
Compacte et performante.

rolandeasyshape.com



Roland DWX-4.
Unité de fraisage dentaire.



Roland pionnier de la révolution numérique dentaire.
Aujourd'hui dans le secteur dentaire, la technologie numérique progresse rapidement. Les dernières avancées technologiques sur le plan de la numérisation, des logiciels de CFAO et le fraisage CNC permettent aux laboratoires de prothèse dentaire ayant acquis un équipement numérique de fournir rapidement des prestations de qualité à leurs clients. Des prothèses mieux ajustées et plus esthétiques apportent satisfaction aux patients. Simultanément les laboratoires bénéficient d'une meilleure productivité et obtiennent des résultats plus précis et reproductibles.

L'expertise de Roland.
Les unités de fraisage Roland conjuguent hautes performances et assurance de qualité. Des dizaines de milliers d'utilisateurs de machines Roland dans plus de 133 pays apprécient l'efficacité de l'assistance et du service après vente de Roland. Les certifications ISO 9001:2008 et 14001 de Roland DG garantissent une production de grande qualité et à faible impact environnemental.



Compacte et performante.
La Roland DWX-4 est l'unité de fraisage dentaire la plus conviviale. Cette machine compacte et légère réduit les courses des outils, les rendant ainsi plus fiables (facteur de cheminement). A l'image de ses aînées, la DWX-30 et la DWX-50, cette fraiseuse est capable d'usiner une large gamme de matériaux avec une remarquable précision.



Potentiel de croissance.
La DWX-4 dispose d'une fonction Multicast vous permettant de connecter jusqu'à quatre machines Roland à un seul ordinateur et accroître ainsi sa capacité de production. Le laboratoire maitrise ainsi directement capacité de production et son investissement.



Puissance et simplicité.
- Fraisage sur 4 axes
- Changeur d'outils automatique
- Une seule touche de commande
- Large zone de visualisation
- Eclairage à LED avec changement de couleur suivant les phases de production.

Une riche gamme de matériaux.
La DWX-4 est conçue pour usiner la cire, la PMMA et la zircone ainsi que des blocs standards compatibles avec de nombreuses attaches.







Architecture ouverte évolutive.
La DWX-4 accepte les matériaux et les logiciels CFAO les plus récents.
Si vous possédez déjà un équipement, la DWX-4 s'intègrera à votre scanner et à votre logiciel CFAO : elle est compatible avec le code RML-1 et NC.



Panneau de commande virtuel : VPanel.
Roland a simplifié le pilotage de la machine par un panneau de commande virtuel. Le VPanel effectue l'étalonnage, l'usinage et les diagnostics directement depuis votre ordinateur. Il comptabilise également le temps de fonctionnement de la machine pour planifier les opérations de maintenance.

Le ioniseur doit toujours être actif lors du fraisage



Sans ioniseur.

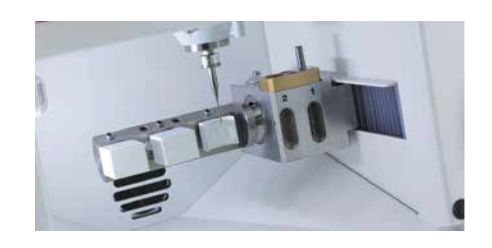


Avec ioniseur.

Propreté de la zone de fraisage.
Trois dispositifs vous permettront de conserver la propreté de la zone de fraisage et de votre environnement de travail :
- un système d'air pulsé
- un ioniseur neutralisant l'électricité statique
- une aspiration dédiée également disponible en option.



Changeur d'outils automatique ZAT-4D.
Cette option augmente le nombre d'outils embarqués jusqu'à 4. L'usinage en continu permet de gagner du temps et d'obtenir des détails de haute précision.



Support multi-attaches ZV-4D.
Cette option permet d'usiner simultanément jusqu'à 4 attaches différentes. Chaque attache peut faire partie d'une même composition ou non, ce qui permet de produire en même temps des prothèses pour des patients différents.

* Le support multi-attaches ne peut pas être utilisé en même temps que le changeur d'outils automatique.

Spécifications			
Matériaux usinables		Zircone (préfritté), cire, PMMA	
Forme des éléments à usiner		Bloc	Larg. x prof. : 76 × 38 mm, haut. : de 16 à 22 mm
		Avec attache	Max. 85 (Larg.) x 40 (Prof.) x 22 (Haut.) mm
Vitesse d'usinage		Course XYZ : de 6 à 1800 mm/min.	
Moteur d'axe		Moteur brushless à courant continu	
Vitesse de l'axe		de 6 000 à 30 000 t/min	
Angle de déplacement de l'axe rotatif		A: ±360°	
Nombre d'outils hébergés		2	
Outil amovible		Diamètre de broche : 4 mm, longueur : de 40 à 55 mm	
Air comprimé admissible		de 0.02 à 0.2 MPa	
Interface		USB (en conformité avec les spécifications USB - Revision 1.1)	
Ensemble de commande		RML-1, NC code	
Courant requis		AC100 à 240 V ± 10 %, 50/60 Hz, 0.8 à 0.4 A (catégorie de surtension II, IEC 60664-1)	
Consommation électrique		Approx. 70 W	
Niveau de bruit généré		En fonctionnement : 70 dB (A) ou inférieur (usinage inactif) | En veille : 40 dB (A) ou inférieur	
Dimensions extérieures		340 (Larg.)× 365 (Prof.) × 405 (Haut.) mm	
Poids		22 kg	
Environnement d'installation		En intérieur, altitude : jusqu'à 2000 m Température : de 5 à 40 °C Humidité relative : de 35 à 80 % (sans condensation) Degré de pollution ambiante : 2 (selon spécifications IEC 60664-1) Surtension temporaire à court terme : 1440 V Surtension temporaire à long terme : 490 V	
Accessoires		Câble électrique, câble USB, manuel d'utilisation, logiciel sur CD-Rom, broche de déctection, amorce pour bloc, tournevis hexagonal, clé, porte outil, changeur d'outil, tuyau d'aspiration de la poussière, régulateur, etc. ...	
Système requis pour la connexion USB	Ordinateur	Ordinateur préinstallé avec Windows XP, Vista, 7 ou 8, en 32 ou 664 bits.	
	Câble USB	Utiliser le câble fourni	

Options		
Articles	**Code**	**Description**
Changeur d'outils (4) automatique*1 *2	ZAT-4D	Nombre d'outils embarqués : max. 4 | Type de blocs : avec attache (petite)
Etau multi-attaches *2	ZV-4D	Type de blocs : avec attache (petite) | Nombre de blocs : maximum 4 Taille des blocs : 4 pièces : maximum 14,5(l) x 21(p) x 20(h) mm / 3 pièces : maximum 20(l) x 21 (p) x 20 (h)mm
Axe	ZS-4D	Pour remplacement
Fraises d'usinage	ZDB-100D	Fraise pour résine composite R 1,0 mm
	ZDB-50D	Fraise pour résine composite R 0,5 mm
	ZDB-30D	Fraise pour résine composite R 0,3 mm

*1 Le ZAT-4D est compatible avec le VPanel ver.1.1 ou supérieur. | *2 Le ZAT-4D ne peut être utilisé simultanément avec le ZV-4D.



Roland DG Corporation
Fondée à Osaka, au Japon, en 1983, Roland DG est présent dans 133 pays. Notre société a construit son succès dans des domaines aussi divers que la musique digitale, l'impression-découpe, le prototypage et le fraisage dentaire.



Digital Factory
Roland DG utilise les dernières technologies numériques pour améliorer constamment la qualité de ses produits et son flux de production. Digital Factory est un système global où la production, le marketing, le contrôle qualité, le service des achats et les fournisseurs collaborent au développement de produits grâce à l'utilisation de données CFAO pour assurer une production efficace et qualitative. Roland DG a remplacé ses lignes de production conventionnelles par le Digital Yatai. Ce système est composé de cellules de production uniques ou toutes les étapes d'assemblage des machines sont visualisées en 3D par les opérateurs et orchestrées de façon numérique. Les pièces utilisées sont ainsi automatiquement ré-assorties en fonction de la production à venir. Ce système permet aux opérateurs d'assembler n'importe quel produit, ce qui permet une grande flexibilité au sein de la production et assure une qualité supérieure de la production.



Easy Shape
Le logo Roland Easy Shape symbolise la philosophie de la société. Des produits d'un haut niveau technique, des matériaux de grande qualité, un ensemble de technologies de pointe pour la conception d'équipements assurant un usinage et un fraisage de précision optimale.

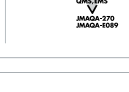


Garantie Roland.
Les unités de fraisage dentaire Roland combinent performances supérieures et fiabilité légendaire. Des milliers d'utilisateurs sur 133 pays font confiance à Roland. Les certifications ISO 9001 2008 et 14001 assure une qualité constante de la production.

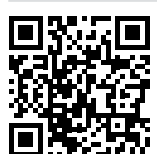


Roland DG Eco Label
Les produits Roland participent à l'Eco label en matière de préservation de l'environnement: la prévention du réchauffement climatique, l'utilisation des ressources recyclables, l'accroissement de la conscience environnementale et le partage d'informations sur les aspects environnementaux du produit. Les normes sont fondées sur l'auto-déclaration tel que requis par ISO14021 type 2. Pour plus d'informations, veuillez visitez www.rolanddg.com.





ISO 14001 et la certification ISO 9001
Afin de protéger l'environnement et la santé de l'opérateur, Roland DG travaille activement à éliminer les solvants organiques dans les processus de production, réduire et recycler les déchets, réduire la consommation d'énergie et acheter des produits recyclés. Ceci avec le souci permanent de proposer des produits toujours plus fiables.



rolandeasyshape.com

Revendeur autorisé

